

ANALYSEUR DE O2 AVEC SONDE ZIRCONIUM



- Cet analyseur à une caractéristique unique qui permet son utilisation dans des procédés à très haute température.
- La sonde effectue une véritable mesure de O2 in situ avec un temps de réponse rapide et sans circulation de gaz de combustion dans la sonde.
- L'analyseur peut être utilisé dans un processus à haute teneur en particules et en ambiance agressive, comme par exemple : chambre de combustion et de postcombustion, incinérateur de déchets domestiques et industriels.

L'analyseur est composé des deux éléments suivants:

La sonde : Le modèle 4170 est basé sur un élément en zirconium stabilisée. La sonde est fournie avec un système de chauffe de la cellule en zirconium qui permet son utilisation à des températures de 100 à 1400°C.

L'élément chauffant est un épais fil de platine qui permet à la cellule d'augmenter sa température jusqu'à 580°C. Un thermocouple mesure la température de la sonde. Si la température de la sonde s'élève au-dessus de 580°C, l'alimentation du système de chauffe est coupée et l'unité électronique compense la valeur de O₂ réelle compte tenu de la température de la sonde.

Les matériaux utilisés pour la construction de la sonde sont des céramiques et du platine de haute pureté.

Coffret convertisseur : Le modèle B770 est conçu dans une boîte métallique étanche (IP55) avec porte vitrée. Le convertisseur électronique est composé de deux parties :



- Le microprocesseur et sa carte électronique, qui fournit la lecture de la valeur numérique de O₂, la sortie 4-20 mA, les alarmes, etc...
- Le circuit de puissance avec la régulation de la puissance du chauffage électrique.

L'écran à LED à haute luminosité affiche en permanence la quantité d'oxygène mesurée (en ppm que si la teneur en oxygène est inférieure à 0,2%, ou en pourcentage, si > 0,2%). En appuyant sur un bouton, la température de la sonde et de l'impédance de la cellule peuvent être lue sur l'écran. L'analyseur doit être complété par le module de référence et d'étalonnage pneumatique modèle 60 ou 62.

Spécifications techniques

- Plage de mesure : Oxygène 0,0010 ppm à 25% volume
- Précision : ± 3% de la valeur théorique ou 5% de la valeur maximum
- Stabilité : 1%
- Temps de réponse : cellule zirconium <0.1 sec., système complet < 15 sec. 90%
- Température procédé : de 100°C à 1400°C
- Température de la tête de la sonde (bornier) : < 150°C
- Température de l'électronique : -20°C à +50°C
- Sortie analogique : linéaire, programmable parmi la liste suivante :
 - De 10 à 2000 ppm O₂
 - De 0,0 à 10% O₂
 - De 0,0 à 25% O₂
- Lissage : par logiciel. Moyenne de la valeur d'oxygène pendant un temps paramétrable de 0 à 900 sec
- Alarmes : Valeurs maxi et mini de O₂ dans la plage de 0 à 26% avec une résolution de 0.1 ou 10 à 2000 ppm avec une résolution de 1 ppm
- Alimentation : 115 ou 230 V ± 15%, 50/60 Hz, 500 VA max
- Raccord pneumatique pour la référence et la calibration : raccords à compression 4x6mm
- Dimension de la sonde :
 - Longueur disponible, 500, 650 ou 750 mm sous bride
 - Diamètre 38mm
 - Connexions au process : bride PN10 DN50
- Dimension du coffret convertisseur : 500x400x250mm - IP55
- Poids de la sonde : 7 Kg / Poids du boîtier : 15 Kg

Pour plus de renseignements, contactez-nous:

	
FER STRUMENTI srl Italia - 20038 SEREGNO (MI) Via Ripamonti, 58 tel. +39 0362 231203 - Fax +39 0362 330349 Email : ferstrumenti@fer-strumenti.com Site Web : www.fer-strumenti.com	S.T.A Société des Technologies d'Analyses 12, chemin du Tillon 44160 Besné – France Tel : + 33 2 40 90 16 40 Fax : + 33 2 40 90 16 43 Site Web : www.sta-france.com